

Targi Agritechnica 2015: premiera nowej serii ciągników Optum CVX i innowacje marki Case IH

Autor: Alicja Dominiak

Data: 9 września 2015

Technologia zbiorów, systemy rolnictwa precyzyjnego, przekładnia bezstopniowa oraz zupełna nowość na rynku maszyn – seria ciągników Optum CVX. Wszystkie innowacje marka Case IH przedstawi na targach Agritechnica na ponad 2000 m² przestrzeni wystawowej i strefie dilerów w hali nr 5.

Odwiedzający targi Agritechnica mają bardzo jasno sformułowane koncepcje dotyczące tego, co powinno oferować nowoczesne rolnictwo.

Stefan Bogner, General Manager Case IH Germany

Podczas tegorocznej, już **73 edycji targów Agritechnica** w Hanowerze [Case IH](#) przedstawi wiele innowacji: znajdzie się tu coś dla wszystkich zainteresowanych technologią niemal bez stratnego omłotu w kombajnach Axial-Flow, najnowszymi i przyjaznymi użytkownikom narzędziami do rolnictwa precyzyjnego, innowacyjnymi technologiami przekładni bezstopniowych, a także, a może wręcz przede wszystkim, nową serią ciągników Optum CVX.

– Odwiedzający targi Agritechnica mają bardzo jasno sformułowane koncepcje dotyczące tego, co powinno oferować nowoczesne rolnictwo. W tym roku po raz kolejny z wielką przyjemnością przedstawimy w Hanowerze przekonujące innowacje marki Case IH, które oferują naszym klientom optymalne rozwiązania i doskonały stosunek wartości do ceny – mówi Stefan Bogner, General Manager Case IH Germany.

Optum CVX w roli głównej

Najnowszy produkt marki [Case IH](#) – ciągniki serii Optum CVX – można opisać kilkoma słowami, wśród których z pewnością znajdują się: niewielki, mocny i wszechstronny. Cieszące oko maszyny to owoc nie tylko niezmiernie intensywnych prac inżynierów i testerów, ale również wynik dogłębnej analizy badań opinii prowadzonych wśród europejskich klientów. Nowa konstrukcja ciągników na pewno sprawi, że seria Optum CVX będzie jedną z głównych atrakcji na stoisku [Case IH](#).

– Nowa seria ciągników, opracowana i skonstruowana w St. Valentin, to nasza zdecydowana odpowiedź na wymagania rynku europejskiego. Dzięki dużej mocy, 4 prędkościom tylnego i 2 prędkościom przedniego WOM te maszyny z łatwością podejmą się rozlicznych prac. Nasi klienci otrzymają w ten sposób optymalne rozwiązanie niezależnie od wymagań eksploatacyjnych – tłumaczy Norbert Zehne, Case IH Product Manager ds. ciągników.

Specjalista w dziedzinie ochrony gleby

Na targach Agritechnica przedstawimy wiele elementów naszych systemów rolnictwa precyzyjnego AFS.

Norbert Zehne, Case IH Product Manager ds. ciągników

Gumowe gąsienice Quadtrac, czyli najmocniejszego na świecie i dostępnego dla wszystkich rolników ciągnika oraz opcjonalne gąsienice tego rodzaju montowane z przodu w ogromnych kombajnach Axial-Flow marki [Case IH](#) to droga do najlepszych osiągnięć. Duża moc wsparta na „ogromnych stopach” zapewnia bowiem niesamowitą przyczepność, ale również gwarantuje ochronę gleby przed zrywaniem i wyklucza niekorzystne zjawiska z tym związane. Teraz tego typu opony zostaną również zamontowane w ciągnikach Magnum Rowtrac:

– Gumowe gąsienice na tylnej osi Magnum zapewniają fenomenalną trakcję. Dla właścicieli dużych gospodarstw i zleceńbiorców ten „oczywisty zysk” w wydajności i ochronie gleby oznacza wydłużenie okien czasowych na wykonanie niezbędnych działań, a zatem znacząco zmniejsza obciążenie w szczytowych momentach obciążenia pracą – podkreśla Zehne.

Gumowe gąsienice marki [Case IH](#) to jednak nie jedyny sposób zabezpieczenia gleby, który oferuje marka. Trzeba w tej kwestii wspomnieć także o firmowych systemach rolnictwa precyzyjnego (AFS).

– Rolnictwo precyzyjne i dokładne prowadzenie maszyn w polu to rozwiązania coraz częściej stosowane w systemach sterowania ruchem maszyn rolniczych (Controlled Traffic Farming), które pozwalają wytyczać, utrzymywać i eksploatować te same trasy przejazdowe przez długie lata, ograniczając tym samym powierzchnię pola eksploatowaną przejazdami maszyn. Na targach Agritechnica przedstawimy podobne rozwiązania i wiele innych elementów naszych systemów rolnictwa precyzyjnego AFS – obiecuje Product Manager.

Najwyższy poziom technologii zbiorów

Powodzenie kombajnów Axial-Flow marki [Case IH](#) nie słabnie od 30 lat dzięki ciągłym ulepszeniom i wprowadzaniem w maszynach wiodących technologiom. Modele z serii 140 i 240, zoptymalizowane dla rocznika 2015, stanowią niezbitą dowód tego, że kombajny Axial-Flow naprawdę charakteryzują się najdelikatniejszym i najwydajniejszym systemem omłotu.

– Niedawno ogłoszone wyniki badań potwierdziły najwyższą wydajność młócenia i minimalne straty ziarna w kombajnach z układem rotorowym. Do zbiornika trafia ok. 99% ziarna, które wcześniej było wywiewane z powrotem na pole wraz z plewami i słomą. Powiększony zbiornik ziarna to zaledwie jedna z wielu cech najnowszych modeli kombajnów, która umożliwia maksymalną wydajność roboczą – wyjaśnia Andreas Retting, Manager Harvesting Technology Case IH.

Innowacje we wszystkich dziedzinach

Oprócz nowej serii ciągników, ciągłych udoskonaleń i nowych rozwiązań w technologii zbiorów, konstrukcji podwozia i wielu ulepszonych lub nowo opracowanych elementów systemów rolnictwa precyzyjnego, goście targów Agritechnica będą mogli na stoisku marki [Case IH](#) zapoznać się z nowymi, fascynującymi rozwiązaniami również w dziedzinie przekładni bezstopniowych.

– I na koniec: takie wydarzenie branżowe stanowi doskonałą okazję do utrzymywania szeroko zakrojonej wymiany doświadczeń zawodowych z naszymi dilerami. Tak jak w latach poprzednich chętnie spotkamy się z Państwem w naszej strefie dilerów. Ponadto z radością powitamy nowe pokolenie rolników – jako sponsor imprezy Young Farmers Party organizowanej przez młodych członków Niemieckiego Towarzystwa Rolniczego (DLG) – podsumowuje Stefan Bogner.